



半月形肋螺纹70个
W=1.5, H=0.5

螺纹参数:
螺纹宽度: 2.2mm
螺纹间距: 3.64mm
螺纹自然旋入加强环

执行标准 Q/371082SHP 001	
公称容量 CAPACITY	500±10ml
满口容量 BRIMFUL CAPACITY	523ml
参考重量 WEIGHT	315±15g
口平面平行度 MOUTH FINISH	≤0.6mm
口平面度 MOUTH FLATNESS	
垂直轴偏差 CONCENTRICITY	≤2.1mm
瓶身椭圆度 BOTTLE BODY ELLIPSE	
瓶身厚度 BOTTLE THICKNESS	≥1.5mm
瓶底厚度 BOTTLE BOTTOM THICKNESS	≥3.0mm
抗热震性 THERMAL SHOCK	
抗内压力 PRESSURE	

NO.	修改/AMEND	日期/DATE	修改原因/AMEND CAUSE	批准/APPROVED	
④				技术要求表	
③				产品编号/NO	
②				设计/DESIGN	2016. 5. 26
①				审核/RECHECKED	